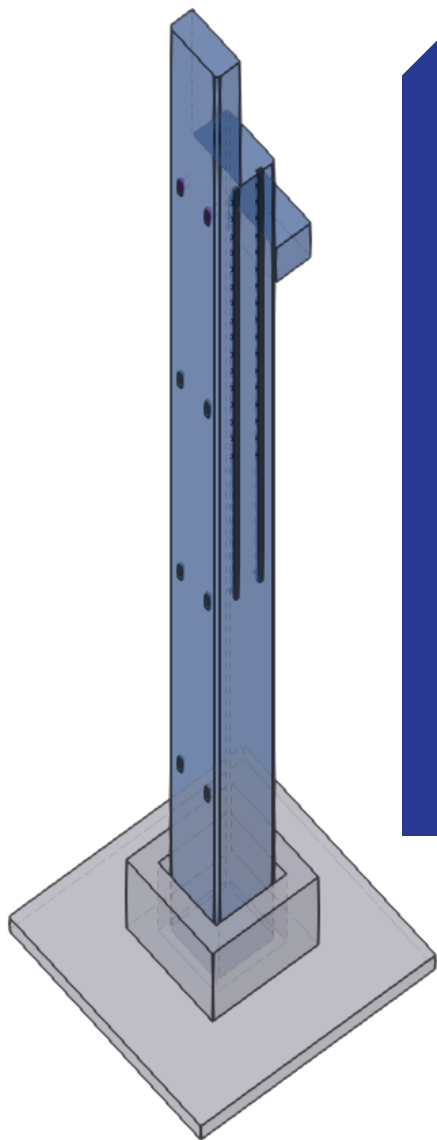


Poteau

Maison Bleue réalise des poteaux préfabriqués en béton armé, sur-mesure, en grandes hauteurs ou grandes sections pouvant aller jusqu'à 24 tonnes par pièce. Ces éléments en béton préfabriqué peuvent être de forme carrée ou rectangulaire.



Poteau dans encuvement,
avec baïonnette et corbeau

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

- /// Section maxi : 0,80 m
- /// Hauteur maxi : 17 m

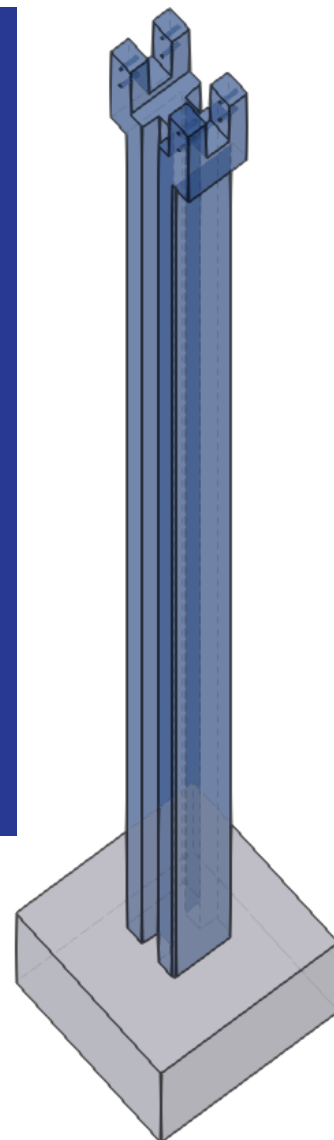
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- /// Béton : Classe environnement XF1
 - Résistance mécanique 40/50
 - Classe de granulats : Dmax14
 - Masse volumique : 2,45t/m³
- /// Poteaux encuvés ou brochés
- /// Élément porteur
- /// Système d'emboîtement par feuillure entre poteaux et panneaux ou fixation par rails d'ancrage
- /// Insertion de fourreaux, rails HTU, inserts divers
- /// Adaptation sur mesure en tête (baïonnette, corbelet, enfourchement...)



DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- /// DTU FB 792-701
- /// EUROCODES 2 - Parties 1-1 / 1-2
- /// NORME CE NF EN 13225



Poteau broché
avec feuillures et enfourchements

COMPÉTITIVITÉ ET PRODUCTION

- /// 110 collaborateurs
- /// 1 usine de 11 000 m²
- /// 2 centrales à béton
- /// 2 grues mobiles 90 et 100 t.

RÉACTIVITÉ ET PERSONNALISATION

- /// Un bureau d'études
- /// Un service logistique
- /// Des équipes de pose internes

SAVOIR-FAIRE ET QUALITÉ

- /// Plus de 40 ans d'expérience
- /// Un service QSE
- /// Norme marquage CE



Les + de MAISON BLEUE

- + Certificat CE (1164 CPR - ESL0/80)
- + Déclaration de Performances (maisonbleue.fr/qualite)
- + Pose par des équipes internes spécialisées
- + Capacités de production et de stockage importantes
- + Bureau d'étude et Ingénierie internes

